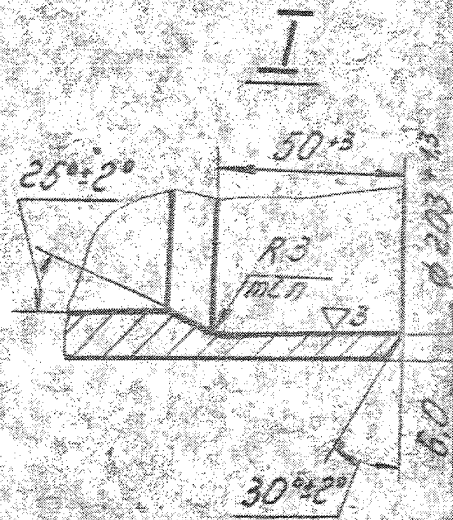
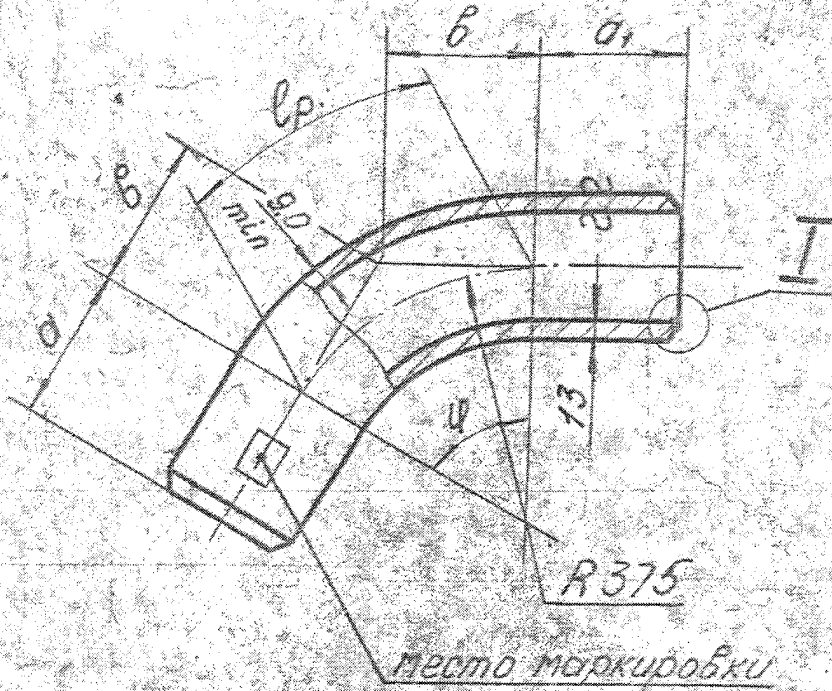


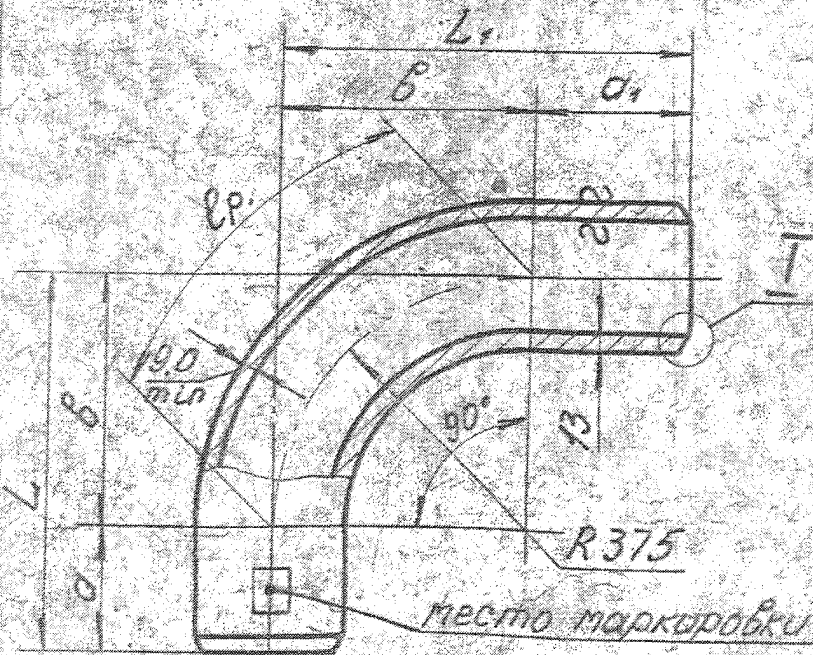
БК-590451

Отводы с углом 30°, 45° и 60°

Прокат
услов-
ный
Ди
Рнотин. = 40
200



Отводы с углом 90°



$$L = R + D$$

$$L_1 = R + D_1$$

Пример условного обозначения отвода с углом 30° из трубы Ду 200 мм длиной $a = 900$ мм, $a_1 = 1400$ мм и развернутой длиной $L_p = 2496$ мм

БК-590451 Отвод крутоизогнутый 30° 200-900×1400×2496

4.8

▽2(▽)

Размеры в мм

Размеры присоединяемой трубы	Уголгиба φ , развернутая длина и масса гнутой части отводов.											
	90°			60°			45°			30°		
	r^* р.	b^* в	Масса, кг	r^* р.	b^* в	Масса, кг	r^* р.	b^* в	Масса, кг	r^* р.	b^* в	Масса, кг
$\rho_{\text{железа}} = 7.85 \text{ г/см}^3, t = 440^\circ\text{C}; \rho_{\text{нормин.}} = 7.85 \text{ г/см}^3, t = 145^\circ\text{C}; \rho_{\text{нормин.}} = 7.85 \text{ г/см}^3, t = 340^\circ\text{C}$												
219 x 9	590	375	48,8	393	216	32,5	295	155	24,4	196	101	16,25

- * Размеры для справок.
- Отводы крутоизогнутые по настоящему чертежу применять с прямыми участками $a = 850-2300 \text{ мм}$, $a_1 \geq 1300 \text{ мм}$. В исключительных случаях допускается применение отводов с уменьшенными прямыми участками a и a_1 , но не менее наружного диаметра трубы.
- Гибка отводов производится на станке УЗТМ-465-ТВ4 с осевым поджимом.
- Развернутая длина определяется по формуле $L_p = r + a + a_1$ (мм), масса - суммированием массы гнутой части и массы примыкающих участков.
- Сварные стыковые соединения по ОСТ 24.030.05.
- Отводы крутоизогнутые применять при невозможности использования по условиям компоновки отводов по ОСТ 24.321.04.
- Допускается изготовление отводов с угламигиба, отличным от указанных в настоящем чертеже. Уголгиба должен быть кратным 5° и не более 90° .
- Технические требования по ОСТ 24.03.004.

Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Отвод крутоизогнутый</p>	Лист	Масса	Минуты
Разработ.	Ментюшенко				6	см п. 4	-
Проектиров.	Горюш						
Т. в. Черч.	Лавров						

БК-590451